

NEW **PREMIUM** ★★ ★



4

New-generation measuring coating thickness gauge

Features

- Accurately determines the thickness of coats of paint or varnish on iron or non-iron base material
- Combination of magnetic and eddy current measuring methods enables particularly high levels of precision and flexibility. The base material is detected automatically
- Stable, reliable performance as well as non-destructive measuring
- Measuring range up to 2000 µm
- Low-wear sensor thanks to state-of-the-art technologies
- Single and two-point calibration
- Single and repeated measurements for pass/fail assessment. The three-colour LED display shows the current value attribute (green: qualified, red: below the limit value, yellow: above the limit value)
- **1** The display rotates automatically and makes it easier for the user to read the measured values from many different angles, or alternatively it can be locked in place manually

Technical data

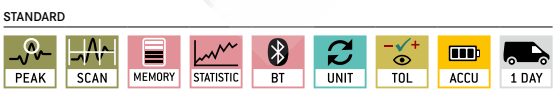
- Selection of functions with automotive mode, voice transmission, Bluetooth App and LED torch
- Bluetooth App included for communication and applications
- **2** Main application areas: Coating thickness measurement on metals in industry and research, for example in the automobile industry, metal processing, painting and inspection
- **3** Delivery in a practical box

Technical data

- Measuring precision: 2 % of [Max]
- Selectable measuring units: µm, inch (mil)
- With internal sensor
- Internal data memory for up to 55 sets of values and 60 cells per set
- Overall dimensions W×D×H 152×65×35 mm
- Net weight approx. 0,20 kg

Accessories

- Calibration foils for increased measuring accuracy (covers the range from 20 up to 2000 µm, with < 3 % tolerance), SAUTER ATB-US07



Model	Measuring range	Readout	Sensor types
SAUTER	[Max] µm	[d] µm	
JCT 100 <small>NEW</small>	2000	0,1	FE NFE

NEW **New model**

 <p>Jusztírozás CAL A pontosság beállítása Külső etalon szükséges</p>	 <p>Adatkimenet Infravörös Csatlakoztatási lehetőség Számítógéphez, nyomtatóhoz, vagy egyéb külső eszközhöz</p>	 <p>Elem üzemmód Elem üzemmódra előkészített modell. A megfelelő elemtípust az adott készülék leírása tartalmazza</p>
 <p>Kalibráló etalon A műszer beállításához szükséges etalon. Tartozék.</p>	 <p>Vezérléskimenet (optocsatlakozású vagy digitális I/O) Jelfogók, relék, szignállámpák, szelepek csatlakoztatására</p>	 <p>Akkumulátor mód akkutöltő készlet</p>
 <p>Peak-Hold funkció Csúcserték gyűjtése egy mérési folyamaton belül</p>	 <p>Analóg adatkimenet Analóg adatfeldolgozásra alkalmas külső eszköz csatlakoztatási lehetősége</p>	 <p>Hálózati adapter 230V/50Hz szterderd európai szabványos Külön rendelhető GB, AUS, USA csatlakozó is.</p>
 <p>Scan-mód Folyamatos mérési eredmény gyűjtése és megjelenítése a kijelzőn</p>	 <p>Statiztika Statiztika adatok készítése a mérőeszköz által nyert mérési eredményekből mint átlag, állandó eltérés stb.</p>	 <p>Hálózati kábel Európai szabvány dugaljhoz kialakított. Külön rendelhető GB, AUS vagy USA csatlakozó dugó is.</p>
 <p>Push és Pull A mérőeszközzel mérhetünk húzó valamint tolóerőt</p>	 <p>PC szoftver Mérési eredmények továbbítására mérőeszköztől a számítógéphez.</p>	 <p>Motoros hajtás A mechanikus elmozdulást motoros hajtás végzi. Léptető-motor.</p>
 <p>Hosszúságmérés Geometriai adatokat gyűjt a mérendő tárgyról illetve elmozdulási hosszúságot a mérési folyamat alatt.</p>	 <p>Nyomtató A készülékhez a mérési eredmények kinyomtatására nyomtató csatlakoztatható.</p>	 <p>Gyors mozgás A méréshez szükséges mozgás egy karnozdulattal végezhető.</p>
 <p>Fókuszálás mód Kijelölt méréstartományban növeli a mérési pontosságot</p>	 <p>GLP/ISO protokoll Csak Sauter nyomtatóval működik Mérési eredmények dátummal, pontosíróval, sorozatszámokkal kiegészítése</p>	 <p>ISO kalibrálás Az ISO kalibrálás átfutási ideje napokban megadva.</p>
 <p>Belső memória Belső tárolókapacitás a begyűjtött mérési értékek elmentésére</p>	 <p>Mértékegységek Átkapcsolás nem metrikus mértékegységekre További információt az interneten találunk</p>	 <p>Csomagküldő szolgálat Megrendelés beérkezése 4 munkanapon belül</p>
 <p>Adatkimenet RS-232 Számítógépes illetve nyomtatóhoz történő csatlakozáshoz</p>	 <p>Mérés tűrőhatár használatával Beállítható alsó és felső tűrőhatár pl. válogatás, kiadagolás funkcióban</p>	 <p>Csomagküldő szolgálat Nagy terjedelmű megrendelés beérkezése 7 munkanapon belül</p>
 <p>Adatkimenet USB Csatlakoztatási lehetőség Számítógéphez, nyomtatóhoz, vagy egyéb külső eszközhöz</p>	 <p>Zéró Kijelző visszaállítása nullára</p>	 <p>Motoros hajtás A mechanikus elmozdulást motoros hajtás végzi. Fokozatmentes.</p>
 <p>WLAN adatátvitel Vezeték nélküli adatátvitel számítógépre, nyomtatóra.</p>	 <p>Hálózati interfész A műszer csatlakozása Ethernet hálózathoz</p>	 <p>DAKKS kalibrálás Német akkreditált laborban végzett kalibrálás.</p>
 <p>Bluetooth adatátvitel Vezeték nélküli adatátvitel számítógépre, nyomtatóra.</p>	 <p>KERN kommunikációs protokoll Szabványosított adatkimeneti parancs, ami segíti az adatok átvitelét más műszerekre, számítógépekre.</p>	 <p>Hitelesíthető</p>
 <p>Profibus Adatok továbbítása pl. mérlegek, mérőcellák, kijelzők és perifériák között nagyobb távolság esetén. Gyors, biztonságos hiba-mentes adatátvitel. Mágneses interferenciára kevésbé érzékeny.</p>	 <p>Analógekimenet 0-10 V vagy 4-20 ma</p>	 <p>IP védettség</p>
 <p>Profinet Hatékony adatcsere decentralizált perifériák között. Pl. Mérlegek, erőmérők, mérőműszerek, kijelzők és kontrollerek között. Különösen akkor ajánlott, amikor sok összetevő változik (mért értékek, eszközök, eljárások.). Rövidebb átviteli idő, gyorsabb az eszközök integrálása a rendszerbe.</p>		



PRECIMER KFT.

 precishop@precimer.hu
 <https://precishop.hu>
 <https://facebook.com/precishop>

PRECISHOP

Méréstechnikai termékek | Mérőműszerek | Idomszerek | Webáruház

Szakület és labor: 1163 Budapest, Cziráki utca 32.

Telefon: +36-1-608-6114, +36-1-273-1006

Nyitvatartás: munkanapokon 8:00 - 16:00